

La scheda delle caratteristiche del prodotto profilo 6,5 mm descrive sinteticamente le caratteristiche tecniche salienti del prodotto deducibili dai disegni costruttivi e dalle specifiche tecniche dei fornitori.

**Caratteristiche materie prima (UNI EN 485-2)**

LEGA	STATO	SPESSORE	Rm	Rp	A5%	A50 %
3003	H28	0,20 ÷ 0,45	≥ 190	≥ 160		≥ 2
3005	H18	0,25 ÷ 0,28	210 + 250	≥ 190	≥ 3	
3005	H24*	0,31 ÷ 0,39	170 + 225	≥ 130	≥ 12	
3005	H22*	0,35	145 + 195	≥ 110	≥ 8	
3005	H26*	0,31	195 + 240	≥ 160	≥ 9	
3105	H29	0,31 ÷ 0,35	≥ 210	≥ 190		≥ 3

Tolleranza sullo spessore  $\pm 0,01$  mm

\* Materiale utilizzato nella produzione di profilo pieghevole

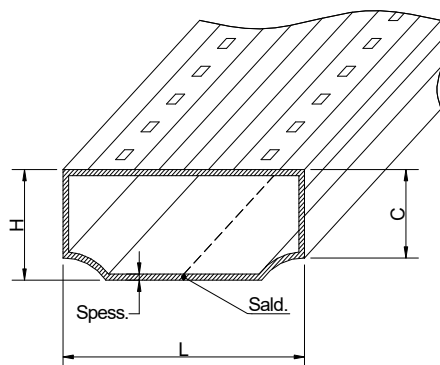
Legenda:  
Rm = Carico unitario di rottura a trazione  
Rp = Carico di snervamento  
A = Allungamento percentuale

**Composizione materia prima (UNI EN 573-3)**

LEGA 3003										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al
0,6	0,70	0,05 ÷ 0,20	1,0 ÷ 1,5	--	--	0,10	--	0,05	0,15	resto
LEGA 3005										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al
0,60	0,70	0,30	1,0 ÷ 1,5	0,20 ÷ 0,60	0,10	0,25	0,10	0,05	0,15	resto
LEGA 3105										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al
0,60	0,70	0,3	0,3 ÷ 0,8	0,2 ÷ 0,8	0,2	0,4	0,1	0,05	0,15	resto

**Caratteristiche del prodotto finito**

Tolleranza sulla larghezza	$\pm 0,1$ mm
Tolleranza sull'altezza	+ 0,15 - 0,10 mm
Tolleranza sulla lunghezza	- 5 mm / + 10 mm
Controllo saldatura	Prova con liquido penetrante (0 punti/m) Controllo ultrasuoni in linea (Eddy Sensor)
Fogging test e contenuto volatile	Secondo parte "C" e "G" del regolamento UNI (assente)
Grassi residui	Prova per differenza di peso dopo la sgrassatura ( $< 5$ mg/m)
Permeabilità dei fori	Prova con flussometro ( $171 \pm 26$ l/m)
Adesione	Buona adesione con sigillanti polisolfurici, hot melt, siliconici e poliuretanic
Verniciatura (se effettuata)	Vernici 100% poliesteri ( 20 - 24 $\mu$ m) Colori: R9016, R9017, R1015, M9155, M98768, M97313
Ossidazione (se effettuata)	In base al tipo di colorazione spessore tra 1 - 5 $\mu$ m Colori: Ox naturale, Ox Oro, BC6, BC8 BC9
Resistenza UV	In accordo alle norme EN 1396

**Dimensioni e tolleranze**

Profile	L ± 0,1 mm	H ± 0,1 mm	C ± 0,2 mm	Spessore ± 0,01 mm Standard	Spessore ± 0,01 mm Std light	Spessore +0,01 mm - 0,02 mm Pieghevole	Spessore +0,01 mm - 0,02 mm Pieghevole Maggiorato	Spessore +0,01 mm - 0,02 mm Pieghevole light
A040	4.00	6.50	4.50	0.28	--	--	--	--
A055	5,50	6,50	4,60	0,28	0,25	0,35	0,39	0,31
A065	6,50	6,50	5,10	0,28	0,25	0,35	0,39	0,31
A075	7,50	6,50	5,10	0,28	0,25	0,35	0,39	0,31
A085	8,50	6,50	5,10	0,28	0,25	0,35	0,39	0,31
A095	9,50	6,50	5,10	0,28	0,25	0,35	0,39	0,31
A105	10,50	6,50	5,10	0,28	0,25	0,35	0,39	0,31
A115	11,50	6,50	5,10	0,28	0,25	0,35	0,39	0,31
A125	12,50	6,50	5,10	0,31	0,28	0,35	0,39	0,31
A135	13,50	6,50	5,10	0,31	0,28	0,35	0,39	0,31
A145	14,50	6,50	5,10	0,31	0,28	0,35	0,39	0,31
A155	15,50	6,50	5,10	0,31	0,28	0,35	0,39	0,31
A165	16,50	6,50	5,10	0,31	0,28	0,35	0,39	0,31
A175	17,50	6,50	5,10	0,31	0,28	0,35	0,39	0,31
A195	19,50	6,50	5,10	0,31	0,28	0,35	0,39	0,31
A215	21,50	6,50	5,10	0,39	--	0,39	0,45	--
A235	23,50	6,50	5,10	0,39	--	0,39	0,45	--
A254	25,40	6,50	5,10	0,45	--	0,45	--	--
A265	26.50	6,50	5,10	0,45	--	0,45	--	--

\* Tolleranza L = - 0 + 0.2 mm

Per i profili verniciati, le misure esterne sono maggiorate di una quota variabile tra 12 e 20 µ

Per i profili anodizzati, le misure sono maggiorate di una quota variabile tra 3 e 5 µ

